MOTORLEISTUNG
396 kW / 538 PS @ 1.800 U/min

BETRIEBSGEWICHT
53.320 - 55.190 kg

SCHAUFELVOLUMEN
6,4 - 7,8 m³

WA600-6

WA 600

Radlader

WA600-6

AUF EINEN BLICK

ecot3
ecology & economy - technology 3

Überragende Produktivität und Kraftstoffeffizienz

- SAA6D170E-5 Hochleistungsmotor
- Hohe Kraftstoffeffizienz
- Zwei Motorbetriebsarten
- Automatikgetriebe mit wählbarem Gangwechselzeitpunkt
- Wandlerüberbrückung
- Komatsu CLSS-Hydrauliksystem (Closed Load Sensing System) mit Verstellpumpen
- Optimal abgestimmte Schaufelpalette für jeden Einsatzzweck
- Langer Radstand

Seite 4 und 5

Zuverlässig und haltbar

- Zuverlässige Original Komatsu-Komponenten
- Robuster, verwindungssteifer Rahmen
- Vollhydraulisches, wartungsfreies Zweikreis-Bremssystem
- Abgedichtete DT-Kabelbaumverbinder

Seite 8

Umweltfreundlich

- Entspricht den EU Stage IIIA und TIER III-Emissionsvorschriften
- Geringe Geräuschpegel
- Hohe Kraftstoffeffizienz

WA600-6

MOTORLEISTUNG
396 kW / 538 PS @ 1.800 U/min

BETRIEBSGEWICHT
53.320 - 55.190 kg

SCHAUFELVOLUMEN
6,4 - 7,8 m³

Ausgezeichneter Fahrerkomfort

- Elektronisch gesteuertes ECMV-Automatikgetriebe
- Geringe Innengeräuschpegel
- Elektronisch gesteuerter Schalthebel
- Variable Kupplung
- Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahl-rückstellung (optional)
- EPC-Bedienhebel
- Große, säulenlose ROPS/FOPS-Kabine
- Nach vorn klappbare Tür für komfortablen Einstieg
- Joystick-Lenksystem (AJSS)

Seite 6 und 7

Einfache Wartung

- EMMS (Equipment Management Monitor System)
- KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)
- Einfache Kühlerreinigung
- Modular aufgebaute Kühlereinheit

Seite 9

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT UND KRAFTSTOFFEFFIZIENZ

SAA6D170E-5 Hochleistungsmotor

Elektronische Motorsteuerung

Das elektronische Steuerungssystem von Komatsu überwacht die Maschinenleistung, verringert Emissionen und ermöglicht kraftstoffeffiziente Einsätze auch unter schwierigen Einsatzbedingungen.

HPCR Common Rail Kraftstoffeinspritzung

Das HPCR-System besteht aus einer Hochdruckpumpe, die den Kraftstoff in die so genannte Common Rail Sammelleitung pumpt. Die elektronische Steuereinheit (ECU) sorgt dann für eine optimierte Kraftstoffeinspritzung von der Common Rail in die Zylinder. Dadurch wird die Verbrennung optimiert und der Partikelausstoß sowie die Geräuschentwicklung reduziert.

Gekühlte Abgasrückführung (AGR-System)

Die gekühlte Abgasrückführung verhindert die Stickstoff- und Sauerstoffbindung während der Verbrennung, erhöht damit die Kraftstoffeffizienz und senkt den Ausstoß von NOx sowie die thermische Belastung des Motors.

Neues Verbrennungssystem

Das neue Verbrennungssystem optimiert den Verbrennungszeitpunkt und die Zündung. Die mit Hilfe komplexer Computersimulationen entwickelte Verbrennungskammer reduziert NOx- und Partikelemissionen, verringert den Kraftstoffverbrauch und trägt zu einer geringen Geräuschentwicklung bei.

Verbesserte Ladeluftkühlung

Für einen verbesserten Verbrennungsprozess, geringere Emissionen und erhöhte Motorleistung optimiert ein Hochleistungskühlsystem die Temperatur und Zufuhr der Ladeluft.

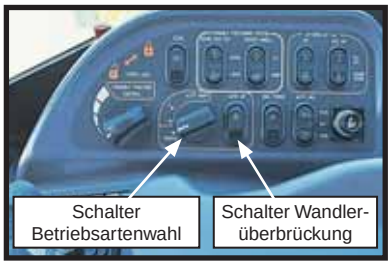
Zwei Betriebsarten

Zwei verschiedene Betriebsarten sind wählbar: E und P. Mit dem Betriebsartenwahlschalter kann der Fahrer die Maschinenleistung an die Einsatzbedingungen anpassen.

- **Betriebsart E**: Für maximale Kraftstoffeffizienz bei normalen Lade-Einsätzen
- **Betriebsart P**: Für maximale Leistung beim Graben unter erschwerten Bedingungen oder Fahren bergauf

Automatikgetriebe mit Betriebsartenwahl

Der Fahrer hat die Wahl zwischen manueller Schaltung und Automatikschaltung mit zwei Betriebsarten (Niedrig und Hoch). Die Betriebsart „Auto L" ist für kraftstoffsparenden Einsatz ausgelegt und schaltet bei geringeren Motordrehzahlen als die Betriebsart „Auto H". In der Betriebsart „Auto L" bleibt der Motor in einem relativ niedrigen Drehzahlbereich um Kraftstoff zu sparen und liefert eine höhere Zugkraft, wenn das Gaspedal betätigt wird.

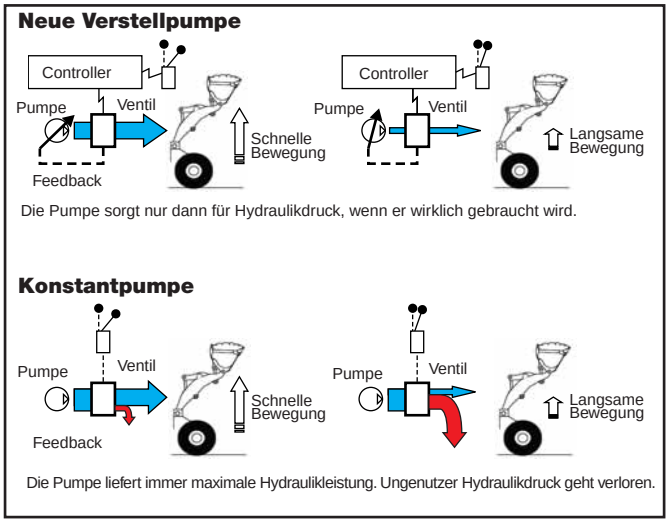


Wandlerüberbrückung

Die von Komatsu entwickelte Wandlerüberbrückung ermöglicht höhere Produktivität, verkürzte Spielzeiten und optimale Kraftstoffeffizienz beim V-Laden oder Fahren bergauf. Die Wandlerüberbrückung kann mit einem rechts vom Fahrer angeordneten Schalter aktiviert werden.

Komatsu CLSS-Hydrauliksystem (Closed Load Sensing System) mit Verstellpumpe

Das CLSS-Hydrauliksystem mit neuer Verstellpumpe liefert für jeden Einsatz die effizienteste Hydraulikleistung, dies optimiert den Hydraulikdruck und erhöht die Kraftstoffeffizienz.



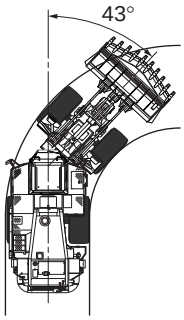
Vergrößertes Schaufelvolumen zum Beladen von großen Muldenkippern

Der WA600-6 kann mit dem 3.990 mm Ausleger 60 t Muldenkipper beladen. Die größere Maschinenhöhe bietet dem Fahrer eine bessere Übersicht, besonders beim Laden.

Schaufelvolumen:	7,0 m³	6,4 m³
Ausleger:	3.850 mm	3.990 mm
Ausschütthöhe:	3.730 mm	3.995 mm
Ausschüttweite:	1.885 mm	1.800 mm
Höhe Schaufel-drehpunkt:	5.665 mm	5.885 mm

Langer Radstand / Lenkeinschlag 43°

Die breiteste Spur dieser Klasse und der lange Radstand erhöhen die Stabilität der Maschine parallel und quer zur Fahrtrichtung. Der Lenkeinschlag von 43° ermöglicht effizientes Arbeiten auf beengtem Raum.

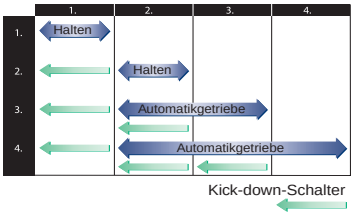


Spur	2.650 mm
Radstand	4.500 mm
Min. Wenderadius (über Mitte Bereifung)	7.075 mm

AUSGEZEICHNETER FAHRERKOMFORT

Einfachste Bedienung

ECMV-Automatikgetriebe



Das ECMV-Automatikgetriebe wählt abhängig von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl und anderen Einsatzbedingungen automatisch den richtigen Gang. Das ECMV-System (Electronically Controlled Modulation Valve) kuppelt sanft und für den Fahrer komfortabel ein, um Zeitverzögerungen und Schaltstöße zu vermeiden.

- Kick-Down-Schalter: Mit dem Kick-Down-Schalter ist nur ein Finger nötig, um für den Grabeinsatz vom zweiten in den ersten Gang zu schalten. Wird der Fahrsteuerjoystick in die andere Richtung bewegt, schaltet das System automatisch vom ersten in den zweiten Gang. Dies erhöht die Zugkraft für den Grabeinsatz und verkürzt die Spielzeiten für höhere Produktvität.
- Hold-Schalter: Betätigt der Fahrer den Hold-Schalter beim Fahren mit Automatikschaltung im dritten oder vierten Gang, wird der entsprechende Gang beibehalten.

Höhen- und weitenverstellbare Teleskop-Lenksäule

Alternativ zum AJSS-System ist ein Lenkrad erhältlich. Die stufenlos höhen- und weitenverstellbare Lenksäule sorgt für eine komfortable Arbeitsumgebung.

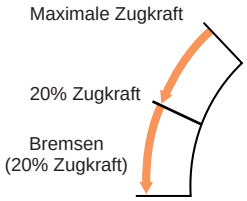
Elektronisch gesteuerter Schalthebel

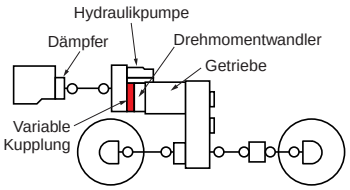
Halbleiter-Elektronikkomponenten und ergonomisch angebrachte Bedienelemente ermöglichen Richtungs- oder Gangwechsel mit nur einem Finger, ohne dazu die Hand vom Lenkrad nehmen zu müssen. Automatische Gangwechsel zwischen den Gängen 2 bis 4 ermöglichen konstant hohe Leistung und reduzieren manuelles Schalten auf ein Minimum.

Variable Kupplung

Die über das linke Bremspedal betätigte variable Kupplung variiert die Zugkraft zwischen 100 und 20% der Ausgangsleistung des Drehmomentwandlers.

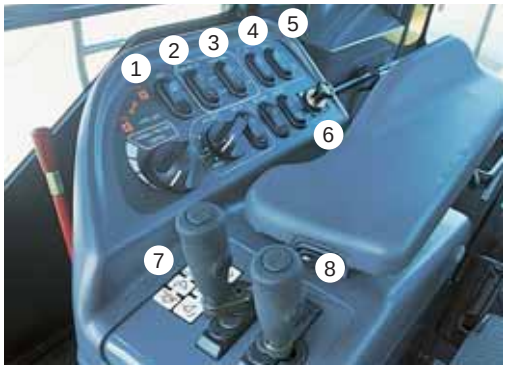
- Für sanfte Geschwindigkeitsverringerung beim Heranfahren an Muldenkipper
- Einfache Kontrolle von Reifenschlupf
- Reduzierung von Schaltstößen beim Schalten von Vorwärts- in Rückwärtsfahrt





Motordrehzahleinstellung mit automatischer Drehzahlrückstellung (optional)

Die Leerlaufdrehzahl des Motors kann mit einem Tastendruck einfach voreingestellt werden. Die automatische Drehzahlrückstellung sorgt für verbesserte Kraftstoffeffizienz.



1. ECSS
2. Auslegerfernsteuerung
3. Grabwinkelfernsteuerung
4. Drehzahleinstellung Motor an/aus (optional)
5. Leerlaufdrehzahleinstellung Motor (optional)
6. Semiautomatische Grabfunktion (optional)
7. Bedienhebel Ausleger
8. Bedienhebel Schaufel

Komfortable Bedienung

EPC-Bedienhebel (Electronic Pilot Control)

Die EPC-Hebel sind dank ihrer Leichtgängigkeit und ihrem kurzen Hebelweg leicht zu bedienen. Lange, einstellbare Armstützen erhöhen zusätzlich den Fahrerkomfort. Zusammen mit dem Closed-Load-Sensing-System wird so eine leichte und effiziente Bedienung ermöglicht.

- Stoßfreie Auslegerstopp-Voreinstellung: Die höchste und niedrigste Position der Schaufel kann von der Kabine aus eingestellt werden um jeden LKW beladen zu können. Wenn die Fernsteuerung aktiviert ist, hält die Schaufel sanft in der vorher eingestellten Position an.
- Grabwinkelfernsteuerung: Der Grabwinkel kann einfach von der Kabine aus eingestellt werden.
- Semiautomatische Grabfunktion (optional): Die Schaufel wird beim Graben automatisch eingekippt.

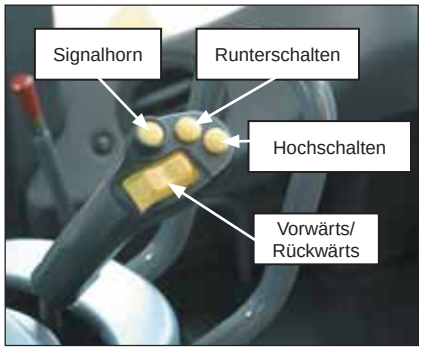
Säulenlose, große Fahrerkabine

Eine breite Windschutzscheibe ohne Säulen sorgt für optimale Sicht nach vorn. Der Scheibenwischer ermöglicht auch an regnerischen Tagen eine gute Sicht. Die Fahrerkabine ist die geräumigste ihrer Klasse und bietet extrem viel Platz für den Fahrer.

Die große ROPS/FOPS-Kabine ist auf den einmaligen Komatsu Viskosedämpfern gelagert. Der geräuscharme Motor, der hydraulisch angetriebene Lüfter, die Hydraulikpumpen auf Gummilagern und die verbesserte Kabinendichtung sorgen für eine ruhige, vibrationsarme und staubfreie Arbeitsumgebung in der Überdruckkabine.

Joystick-Lenksystem (AJSS)

Das Joystick-Lenksystem ermöglicht Lenkung und Wahl der Fahrtrichtung nach vorn und hinten. Dank der Feedback-Funktion ist der Lenkeinschlag der Maschine proportional zum Neigungswinkel des Steuerjoysticks.



Zugang am Maschinenheck

Eine Treppe mit Sicherheitsgeländer am Heck der Maschine ermöglicht sicheres Ein- und Aussteigen. Die Breite, Höhe und Neigung des Zugangs sind für optimale Fahrersicherheit ausgelegt. Treppenbeleuchtung für sicheren Auf- und Abstieg bei Nacht.

Geräuscharmes Design

Geräuschpegel / LpA Fahrerohr: 73 dB(A) (ISO 6396)
Geräuschpegel / LwA Umgebung: 111 dB(A) (ISO 6395)

ZUVERLÄSSIG UND HALTBAR

Original Komatsu-Komponenten

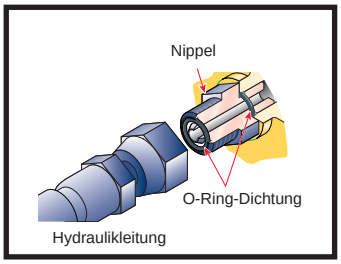
Komatsu stellt Motor, Drehmomentwandler, Getriebe, Hydraulik und elektrische Bauteile für diesen Radlader selbst her. Komatsu Radlader werden in einem ausgereiften Produktionssystem und unter strengsten Qualitätskontrollen gefertigt.

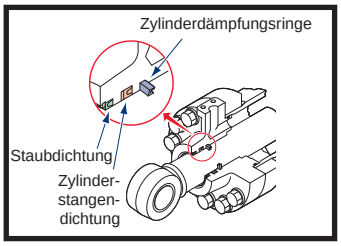
Verwindungssteifer Rahmen und Hubgerüst

Vorderrahmen, Hinterrahmen und Hubgerüst sind für eine längere Lebensdauer noch verwindungssteifer. Langfristige Tests haben bewiesen, dass Rahmen und Hubgerüst auch den härtesten Belastungen standhalten.

Flache O-Ring-Dichtungen

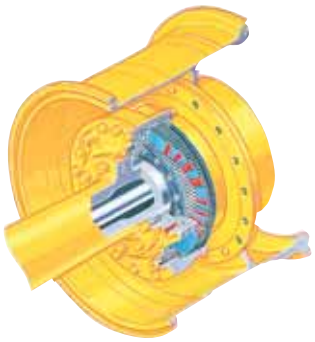
Die Verbindungstellen der Hydraulikleitungen werden mit flachen O-Ring-Dichtungen sicher abgedichtet um Ölverluste zu vermeiden. Zusätzlich reduzieren Zylinderdämpfungsringe die Last auf die Zylinderstangendichtungen und sorgen so für maximale Zuverlässigkeit.





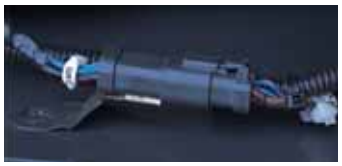
Nasse Scheibenbremsen und vollhydraulisches Bremssystem

Das vollhydraulische Bremssystem veringert die Wartungskosten und erhöht die Zuverlässigkeit. Die gekapselte, nachstellfreie Ausführung der Betriebsbremsen verhindert das Eindringen von Verunreinigungen und reduziert Wartungsaufwand und Kosten auf ein Minimum. Für höchste Verlässlichkeit und eine lange Lebensdauer ist die neue Feststellbremse auch als nachstellfreie, nasse Scheibenbremse ausgeführt. Die Zuverlässigkeit des Bremssystems wurde durch den Einsatz von zwei unabhängigen Hydraulikkreisen deutlich verbessert.



Abgedichtete DT-Kabelbaumverbinder

Kabelbäume und Controlleranschlüsse sind mit zuverlässigen, wasser- und staubdichten DT-Verbindern ausgestattet.



EINFACHE WARTUNG

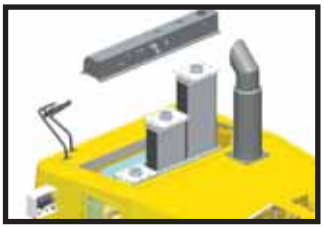
EMMS (Equipment Management Monitor System)

Der Monitor ist direkt vor dem Fahrer platziert und gut ablesbar. So können Anzeigen und Warnleuchten schnell geprüft werden.

Wartungsüberwachung und Fehlersuchfunktionen

- Anzeige Actioncode: Bei Abweichungen zeigt der Monitor Informationen wie Action- und Fehlercodes an.
- Monitorsystem: Unter anderem werden Motorölstand, Druck und Kühlmitteltemperatur überwacht. Alle Fehlermeldungen werden auf dem Display angezeigt.
- Wartungsüberwachung: Fällige Öl- und Filterwechsel werden auf dem Display angezeigt.
- Fehlerdatenspeicher: Zur effektiven Fehlersuche können alle Fehlerdaten abgerufen werden.

Modular aufgebaute Kühlereinheit



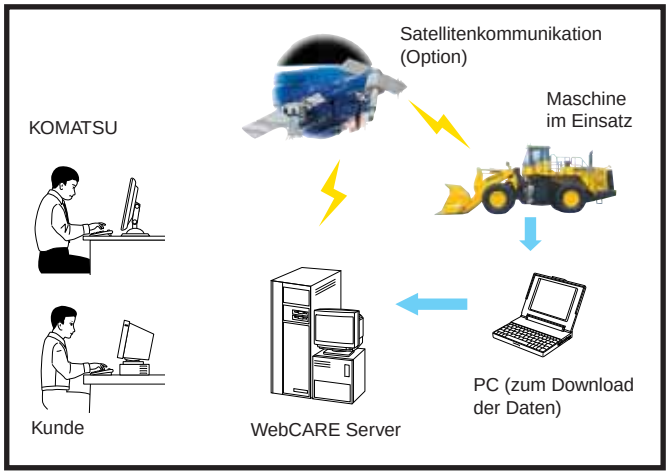
Die modular aufgebaute Kühlereinheit lässt sich einfach austauschen, ohne dass die ganze Kühlerbaugruppe ausgebaut werden muss.

Einfache Kühlerreinigung

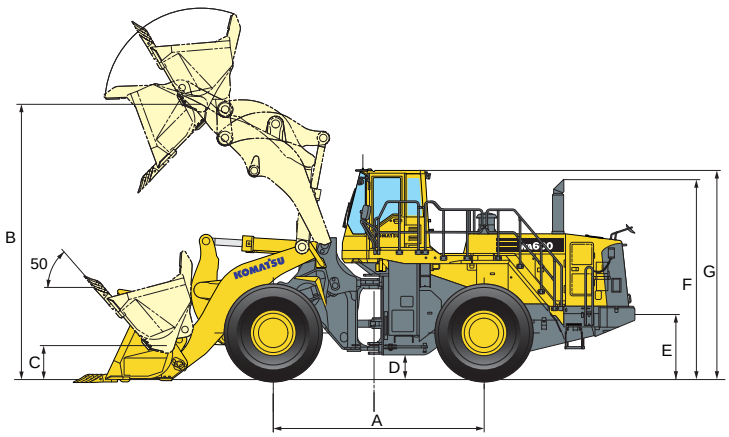
Beim Einsatz in staubiger Umgebung kann der Fahrer den Lüfter von der Kabine aus auf Umkehrbetrieb umschalten.

KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)

KOMTRAX™ Plus ist ein präzises Diagnosesystem, das Sie detailliert über den Zustand Ihrer Maschine informiert. Das System überwacht und speichert eine Vielzahl von wichtigen Parametern und ermöglicht so eine genaue Überwachung des gesamten Maschinenzustandes. Die gewonnenen Daten können direkt auf ein Notebook-PC oder per Satellit (Option) zur Auswertung durch Kunden und Servicetechniker übertragen werden. Plötzliche Stillstände durch mangelnde Vorsorge werden durch die permanente Überwachung aller Maschinendaten nahezu vollständig ausgeschlossen. Die Wartung und die Beschaffung benötigter Ersatzteile kann rechtzeitig und genau geplant werden. Auch die Fehlersuche wird drastisch vereinfacht.



ABMESSUNGEN & ARBEITSWERTE



Maße mit Bereifung 35/65-33-36PR(L-4)

WA600-6		
	Spur	2.650 mm
	Breite über Bereifung	3.540 mm
A	Radstand	4.500 mm
B	Höhe Schaufeldrehpunkt, max.	
	mit 3.990 mm Ausleger	5.885 mm
	mit 3.850 mm Ausleger	5.665 mm
C	Höhe Schaufeldrehpunkt, Tragposition	
	mit 3.990 mm Ausleger	720 mm
	mit 3.850 mm Ausleger	670 mm
D	Bodenfreiheit	525 mm
E	Höhe Zugmaul	1.385 mm
F	Höhe über alles, Auspuff	4.270 mm
G	Höhe über alles, ROPS	4.460 mm

Arbeitswerte im Schaufeleinsatz

Schaufeltyp		3.990 mm Hubgerüst			3.850 mm Hubgerüst		
		Felsschaufel			Felsschaufel		Universal-schaufel *
		Trapez-schneide	Gerade Schneide	Trapez-schneide	Trapez-schneide	Gerade Schneide	Gerade Schneide
Schaufelinhalt, gehäuft (ISO 7546)	m³	6,4	6,5	7,0	7,0	7,0	7,8
Verkaufscode		4XD064VTCA	4XD065ESMA	4XD070VTCA	4XD070VTCA	4XD070ESMA	4XD078VBCA
Schüttgewicht	kg/m³	1,8	1,8	1,65	1,8	1,8	1,8
Schaufelbreite	mm	3.685	3.685	3.685	3.685	3.685	3.685
Schaufelgewicht	kg	5.115	4.735	5.225	5.245	4.865	5.485
Stat. Kipplast, gerade	kg	36.580	36.960	36.440	37.780	38.160	40.450
Stat. Kipplast, 37° geknickt	kg	33.565	33.945	33.425	34.565	34.945	36.930
Stat. Kipplast, 43° geknickt	kg	30.485	30.865	30.345	31.485	31.865	33.850
Betriebsgewicht	kg	53.700	53.320	53.840	53.900	53.500	55.190
Reißkraft	kN	387	448	375	379	433	355
Schütthöhe bei 45°	mm	3.995	4.180	3.945	3.730	3.905	3.645
Reichweite bei 45°	mm	1.800	1.610	1.850	1.885	1.690	1.965
Reichweite bei horizontalem Hubgerüst, 45°	mm	4.135	3.870	4.205	4.065	3.800	4.325
Max. Höhe bei angehobenem Hubgerüst	mm	7.925	7.925	7.995	7.775	7.775	7.865
Einstechtiefe, 0°	mm	130	135	130	130	140	130
Einstechtiefe, 10°	mm	515	480	530	530	495	550
Länge über alles	mm	11.985	11.725	12.055	11.870	11.610	11.990
Wenderadius über Reifen	mm	7.075	7.075	7.075	7.075	7.075	7.075
Wenderadius über Schaufelecke	mm	8.500	8.530	8.520	8.440	8.460	8.595

Alle Angaben mit 3.800 kg EU-Gegengewicht
* Load & Carry-Spezifikation: 35/65-R33 L4☆☆ Bereifung & 4.800 kg Gegengewicht

Datenveränderung durch:	Gewicht	Stat. Kipplast, gerade	Stat. Kipplast, 43° geknickt	Breite über Bereifung	Bodenfreiheit	Höhe über alles
35/65-33-36PR (L-4)	0 kg	0 kg	0 kg	+3.540 mm	+525 mm	0 mm
35/65-33-36PR (L-5)	-80 kg	-55 kg	-50 kg	+3.540 mm	+525 mm	0 mm
35/65-33-42PR (L-4)	+20 kg	+15 kg	+10 kg	+3.555 mm	+525 mm	0 mm
35/65-R33 (L-4)	-780 kg	-555 kg	-465 kg	+3.565 mm	+460 mm	-65 mm
35/65-R33 (L-5)	-235 kg	-170 kg	-140 kg	+3.565 mm	+460 mm	-65 mm

Sämtliche Abmessungen, Gewichte und Leistungswerte nach SAE J732c und J742b.
Statische Kipplast und Betriebsgewicht einschließlich Schmier- und Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, Fahrerhaus mit ROPS und Fahrer.
Die Maschinenstabilität und das Betriebsgewicht werden von Gegengewicht, Reifengröße und dem Gewicht von Sonderausrüstungen beeinflusst.
Datenveränderungen gelten für o.a. Betriebsgewicht und stat. Kipplast.

TECHNISCHE DATEN

MOTOR

Modell ..... Komatsu SAA6D170E-5
Typ ..... wassergekühlter 4-Takt Niederemissionsmotor mit Common Rail Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühler
Motorleistung
bei Nenndrehzahl ..... 1.800 U/min
ISO 14396 ..... 396 kW / 538 PS
ISO 9249 (netto) ..... 393 kW / 534 PS
Zylinderzahl 6
Bohrung × Hub ..... 170 × 170 mm
Hubraum ..... 23,15 l
Drehzahlregler ..... elektronisch, stufenlos
Antrieb Kühlerlüfter ..... hydraulisch
Einspritzsystem ..... Direkteinspritzung
Schmiersystem ..... Zahnradpumpe, Druckschmierung
Filter ..... Hauptstromfilter
Luftfiltertyp ..... Trockenluftfilter mit automatischem Staubauswurf und Verschmutzungsanzeige

FAHRANTRIEB

Drehmomentwandler ..... einstufig, zweiphasig, 3-Elemente
Endantrieb ..... Planetengetriebe

Fahrgeschwindigkeit (35/65-33 Bereifung)				
Gang	1.	2.	3.	4.
Vorwärts	6,7 km/h	11,7 km/h	20,3 km/h	33,8 km/h
mit Wandlerüberbrückung	-	12,4 km/h	21,7 km/h	37,7 km/h
Rückwärts	7,3 km/h	12,8 km/h	22,0 km/h	37,0 km/h

FÜLLMENGEN

Kühlsystem ..... 147 l
Kraftstofftank ..... 718 l
Motoröl ..... 86 l
Hydrauliksystem ..... 443 l
Achse (jeweils Vorder- und Hinterachse) ..... 155 l
Drehmomentwandler und Getriebe ..... 83 l

UMWELT

Motoremissionen ..... entsprechen den Emissionsrichtwerten der EU-Richtlinie Stufe IIIA sowie EPA Stufe III
Geräuschpegel
LpA Fahrerohr ..... 73 dB(A) (ISO 6396 dynamisch)
LwA Umgebung ..... 111 dB(A) (2000/14/EC Stage 2)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)*
Hand-Arm-Vibrationen ..... ≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,27 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen ..... ≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,28 m/s²)
* zur Gefährdungsbeurteilung gem. 2002/44/EC siehe ISO/TR 25398:2006.

BREMSEN

Betriebsbremsen ..... hydraulisch betätigte, im Ölbad laufende Lamellenbremsen an allen Rädern
Feststellbremse ..... nasse Scheibenbremse
Notbremse ..... verwendet die Feststellbremse

HYDRAULIKSYSTEM

Ladepumpe ..... Kolbenpumpe
Fördermengen ..... 239 + 239 l/min
Arbeitsdruck (Einstellung Überdruckventil) ..... 350 kgf/cm²
Hauptsteuergerät 2-Schieber
Anzahl Hub-/Schaufelzylinder 2/1
Hydraulikzylinder ..... zweifachwirkende Kolbenzylinder
Bohrungsdurchmesser × Hub
Hubzylinder ..... 200 × 1.067 mm
Schaufelzylinder ..... 225 × 776 mm
Bedienhebel-Positionen
Hubgerüst ..... heben, halten, senken, schwimmen
Schaufel ..... einkippen, halten, auskippen
Hydraulikspielzeit mit Nennlast-Schaufelfüllung
Hubzeit ..... 9,3 s
Senkzeit (leer) ..... 4,1 s
Auskippzeit ..... 2,3 s

LENKSYSTEM

System ..... Knicklenkung
Bauart ..... vollhydraulische Servolenkung
Lenkeinschlag nach jeder Seite ..... 43°
Anzahl Lenkzylinder 2
Bohrungsdurchmesser × Hub ..... 115 × 510 mm
Kleinster Wenderadius (Außenkante Reifen) ..... 7.075 mm
Lenkpumpe ..... Kolbenpumpe
Fördermenge ..... 163 l/min
Arbeitsdruck (Einstellung Überdruckventil) ..... 350 kgf/cm²

ACHSEN UND ENDANTRIEBE

System ..... Vierradantrieb
Vorderachse ..... HD-Achse, fest
Hinterachse ..... HD-Achse, vollschwimmend, 26° Pendelwinkel
Gelenkwellengetriebe ..... Spiralkegelrad
Differential ..... Kegelrad
Endantrieb ..... Planetengetriebe, Einfachreduktion

RADLADER

STANDARDAUSRÜSTUNG

Motor
- Komatsu SAA6D170E-5 (EU-Richtlinie Stufe IIIA)
- Lichtmaschine 90 A/24 V
- Batterien 2 × 12 V/200 Ah
- Hydraulisch angetriebener Kühlerlüfter mit Umkehrfunktion
- Wasserabscheider

Kabine
- ROPS/FOPS-Kabine
- Elektronisch geregelte Klimaanlage
- EMMS-Monitorsystem mit Selbstdiagnosefunktion und Wartungsanzeige
- 12 V Stromversorgung
- Joystick-Lenksystem (AJSS)
- Luftgefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt
- Sonnenblende
- Bodenmatte
- Scheibenwaschanlage, vorn/hinten
- Scheibenwischer, vorn/hinten, vorn Intervallschaltung
- Defroster Heckscheibe

Antriebsstrang
- Elektronisch gesteuertes ECMV-Getriebe mit Betriebsartwähler (4V/4R)
- Wandlerüberbrückung
- Vollhydraulische Bremsanlage
- Feststellbremse: nasse Scheibenbremse
- Vollschwimmende Achsen
- Bauchschutz

Hydrauliksystem
- 2-fach Hauptsteuergerät
- Grabwinkelautomatik
- Hubendabschaltung
- EPC-Bedienhebel mit Schaufel-Modulationsfunktion, Auslegerstopp-Voreinstellung und semiautomatischer Grabfunktion

Sonstiges
- 3.990 mm Ausleger
- Gegengewicht, 2.780 kg
- Korrosionsschutz
- Kotflügel vorn
- Einstiegstreppe am Heck
- Gitter-Kühlermaske
- Werkzeugsatz und Ersatzteile für die erste Wartung
- KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System)

Sicherheit
- Rückfahralarm
- Rückspiegel
- Rückspiegel Unterseite
- Signalhorn
- Notlenkanlage
- Inline-Filter für Notlenkanlage

Bereifungen
- Bereifung (35/65-R33 L4 schlauchlos) und Felgen

Beleuchtung
- Rückfahrscheinwerfer
- Bremslampen und Rücklicht
- Blinkleuchten

SONDERAUSRÜSTUNG

Motor
- Drehzahleinstellung Motor

Kabine
- Kassettenradio
- Sonnenschutzrollo vorn
- Sonnenschutzrollo hinten
- Scheibenwischer vorn
- Verstellbares Lenkrad

Bereifungen
- Radial-/Diagonalreifen

Schaufeln
3.990 mm Hubgerüst:
- 6,4 m³ Felsschaufel mit Trapezschneide
- 6,5 m³ Felsschaufel mit gerader Schneide
- 7,0 m³ Felsschaufel mit Trapezschneide

3.850 mm Hubgerüst:
- 7,0 m³ Felsschaufel mit Trapezschneide
- 7,0 m³ Felsschaufel mit gerader Schneide
- 7,8 m³ Universalschaufel mit gerader Schneide
- Weitere Schaufeln a. A.

Hydrauliksystem
- 3-fach Hauptsteuergerät
- elektronisch gesteuerter Laststabilisator (ECSS)
- Semiautomatische Grabfunktion

Maschine
- 3.850 mm Ausleger
- Load & Carry Spezifikation
- Zusatzgegengewicht 3.780 kg
- Zusatzgegengewicht 4.780 kg (für Load & Carry Spezifikation)
- Lamellensperrdifferential (LSD), vorn und hinten
- Satellitenkommunikations-system für KOMTRAX™ Plus
- Kaltwetterausrüstung (-30° C)
- Zentralschmieranlage
- Bremskühlsystem (vorn und hinten)
- Schnellbetankungsanlage
- In-line Hydraulikfilter
- Klappbarer Kotflügel hinten rechts

Sicherheit
- Batteriehauptschalter
- Feuerlöscher

Komatsu Europe International NV
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

EGSS017605 02/2012

Materials and specifications are subject to change without notice.
KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein. Printed in Europe.